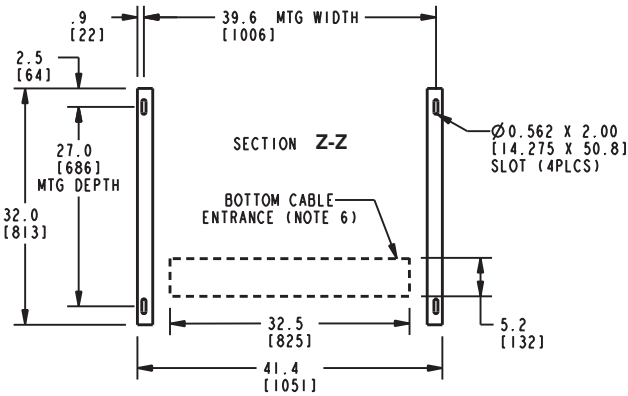
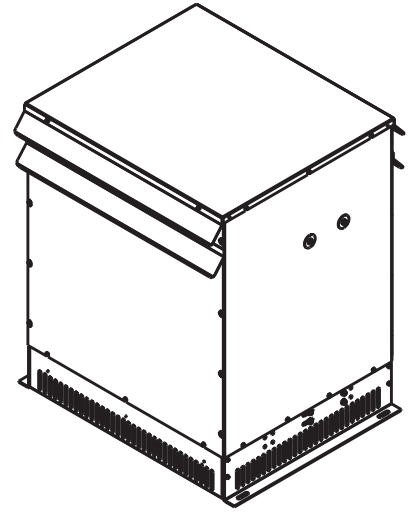
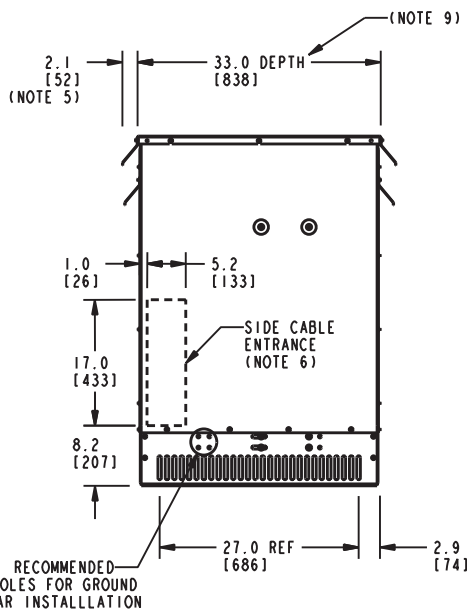
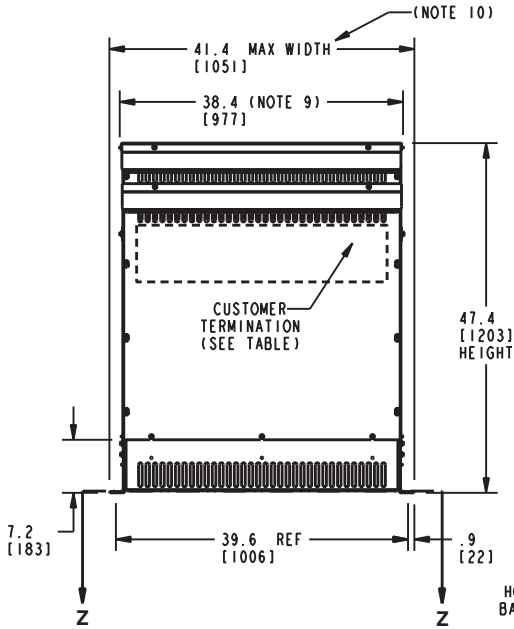


FRONT VIEW

SIDE VIEW

ISOMETRIC VIEW



BOTTOM VIEW OF MOUNTING AND CABLE ENTRANCE

CUSTOMER TERMINATION				
STEP DOWN UNIT	STEP UP UNIT	CONNECTION TYPE	HOLE SIZE	HOLE QTY
PRIMARY BUS BARS	SECONDARY BUS BARS	STANDARD BUS BAR (LUGS ARE OPTIONAL)	.56 [14.2] DIA	4 PER BUS BAR
SECONDARY BUS BARS	PRIMARY BUS BARS			4 PER BUS BAR

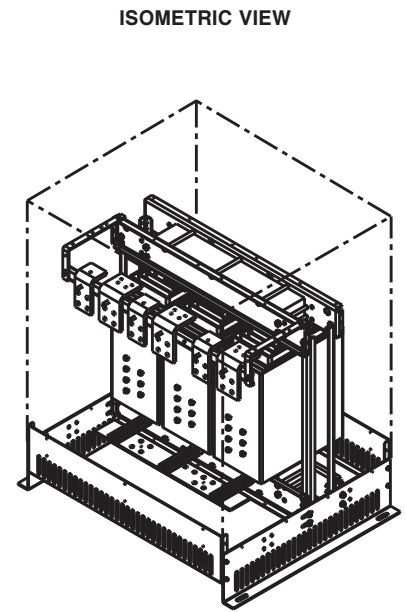
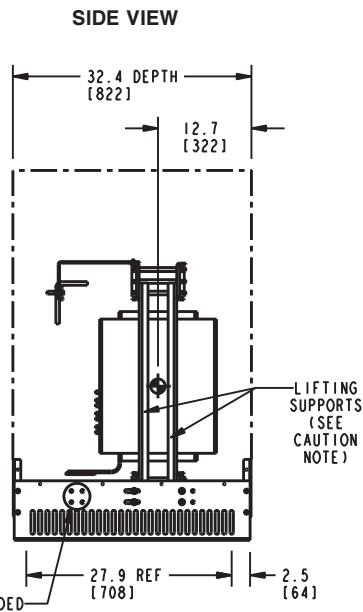
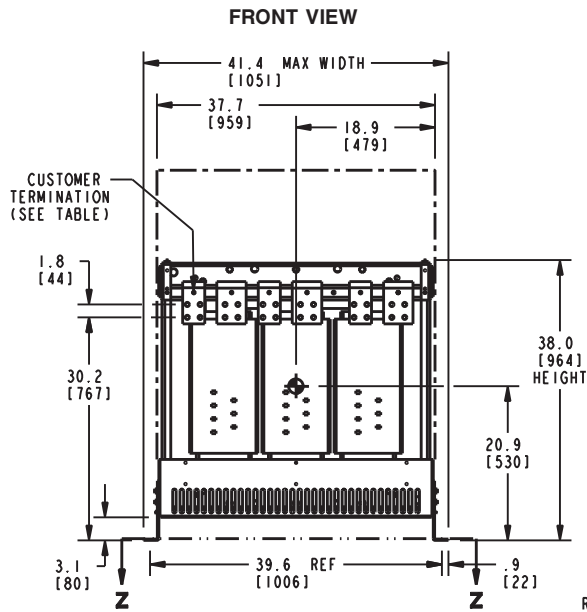
APPROX TOTAL WEIGHT LBS [KG]
PAINTED: 1450 [658]

kVA RATING: 225
K-FACTOR: K1
PRI VOLTAGE: 600
SEC VOLTAGE: 208Y/120
FREQ (Hz): 60
TEMP RISE: 150C
WINDING MATL: AL
ES SHIELD: NO
SOUND LVL (dB): Std.

NOTES:

- 1) ALL UNITS ARE cUL CERTIFIED TO CSA C9, CSA C22.22 No. 47 AND MEET THE EFFICIENCY REQUIREMENTS OF CSA 802.2.
- 2) THE TEMPERATURE RISE LISTED WAS DETERMINED WHEN THE TRANSFORMER WAS MOUNTED IN A STANDARD NEMA-2 ENCLOSURE.
- 3) TRANSFORMER IS DESIGNED FOR FLOOR MOUNTING. OPTIONAL WALL MOUNTING BRACKETS ARE NOT AVAILABLE FOR THIS DESIGN/STYLE.
- 4) TRANSFORMER IS DRY TYPE, CLASS AA, WITH VENTILATED ENCLOSURE FOR INDOOR USE. OPTIONAL RAINSHIELD KITS ARE AVAILABLE TO ADAPT UNIT FOR TYPE 3R OUTDOOR USE WITHOUT VOIDING THE WARRANTY.
- 5) APPLICABLE WHEN OPTIONAL RAINSHIELDS ARE INSTALLED. RAINSHIELDS ARE SHIPPED IN KITS FOR FIELD INSTALLATION.
- 6) CABLE ENTRANCE IS PERMITTED THROUGH THE LEFT SIDE, RIGHT SIDE AND/OR BOTTOM ENCLOSURE PANELS ONLY. CABLE ENTRANCE IS NOT PERMITTED THROUGH THE FRONT, REAR OR TOP PANELS.
- 7) FOR LIFTING OTHER THAN WITH A FORK TRUCK, REMOVE TOP COVER AND USE 1" [25 MM] DIAMETER HOLES IN THE TOP CORE CLAMPS.
- 8) ENCLOSURE PAINT COLOR IS ANSI #61 GRAY.
- 9) 6" [152 MM] MINIMUM CLEARANCE IS REQUIRED FROM ALL WALLS.
- 10) USE THIS DIMENSION WHEN PLANNING THE MOUNTING PAD.

JOB NAME: SPEEDI PROP: www.geindustrial.com/transformers CAD DRAWING: 303B112CADYP77A	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS ARE INCH [MM]	Transformers DRY TYPE TRANSFORMER OUTLINE DRAWING TYPE QL, 3-PHASE, CSA C802.2 (ENCLOSED UNIT)	CATALOG # 9T10K3897	REV 0
	THIRD ANGLE PROJECTION 			

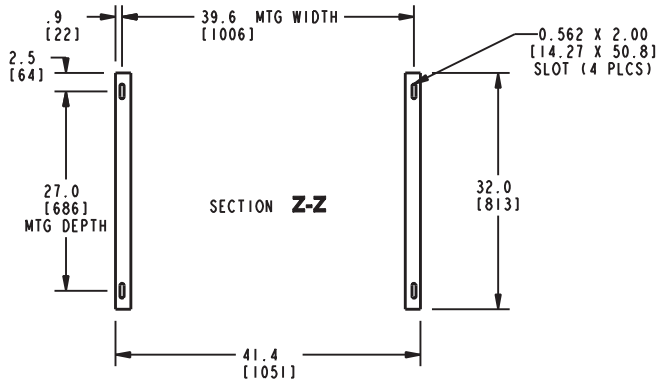


RECOMMENDED HOLES FOR GROUND BAR INSTALLATION

CAUTION:

THE TEMPORARY LIFTING SUPPORTS (PAINTED YELLOW) MUST REMAIN ATTACHED TO THE TRANSFORMER UNTIL THE TRANSFORMER IS INSTALLED INTO ITS FINAL POSITION.

THE SUPPORTS MUST THEN BE REMOVED PRIOR TO ENERGIZING THE TRANSFORMER.



BOTTOM VIEW OF MOUNTING HOLE PATTERN

CUSTOMER TERMINATION				
STEP DOWN UNIT	STEP UP UNIT	CONNECTION TYPE	HOLE SIZE	HOLE QTY
PRIMARY BUS BARS	SECONDARY BUS BARS	STANDARD BUS BAR (LUGS ARE OPTIONAL)	.56 [14.2] DIA	4 PER BUS BAR
SECONDARY BUS BARS	PRIMARY BUS BARS			4 PER BUS BAR

APPROX TOTAL WEIGHT LBS [KG]
PAINTED: 1330 [603]

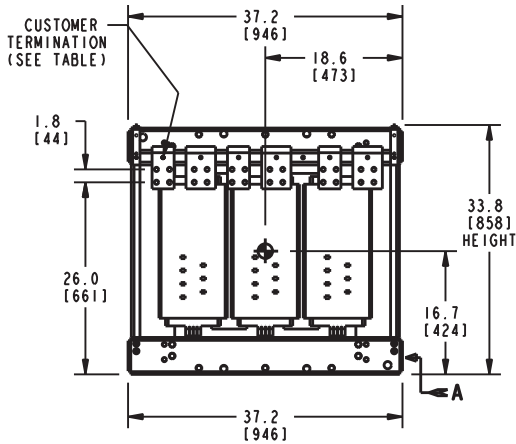
kVA RATING: 225
K-FACTOR: K1
PRI VOLTAGE: 600
SEC VOLTAGE: 208Y/120
FREQ (Hz): 60
TEMP RISE: 150C
WINDING MATL: AL
ES SHIELD: NO
SOUND LVL (dB): Std.

NOTES:

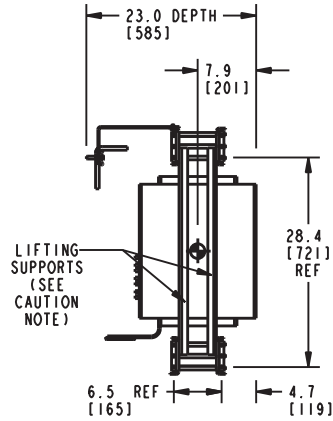
- 1) ALL UNITS ARE cUL CERTIFIED TO CSA C9, CSA C22.2 No. 47 AND MEET THE EFFICIENCY REQUIREMENTS OF CSA 802.2.
- 2) THE TEMPERATURE RISE LISTED IS DETERMINED WHEN THE TRANSFORMER IS MOUNTED IN A STANDARD NEMA 2 ENCLOSURE.
- 3) TRANSFORMER IS DESIGNED FOR FLOOR MOUNTING. OPTIONAL WALL MOUNTING BRACKETS ARE NOT AVAILABLE FOR THIS DESIGN/STYLE.
- 4) TRANSFORMERS ARE DRY TYPE, CLASS AA FOR INDOOR USE.
- 5) FOR MOVING THE UNIT WITH A PALLET JACK OR FORK TRUCK, INSERT FORKS COMPLETELY UNDERNEATH BOTH FRONT AND REAR LIFTING GRILLS. FOR CRANE LIFTING USE 1" [25 MM] DIAMETER HOLES IN THE TOP CORE CLAMPS.
- 6) PAINTED GRILL AND MOUNTING BRACKET COLOR IS ANSI #61 GRAY.
- 7) 6" [152 MM] MINIMUM CLEARANCE IS REQUIRED FROM ALL WALLS.
- 8) ⦿ INDICATES APPROXIMATE CENTER OF GRAVITY.

JOB NAME: SPEEDI PROP: www.geindustrial.com/transformers CAD DRAWING: 303B112CADYP77A	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS ARE INCH [MM]	Transformers	DRY TYPE TRANSFORMER OUTLINE DRAWING TYPE QL, 3-PHASE, CSA C802.2 (CORE & COIL UNIT WITH MOUNTING BRACKETS)	
	THIRD ANGLE PROJECTION 			

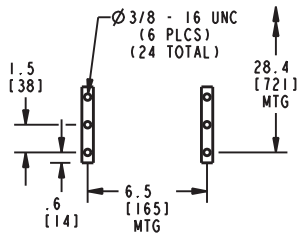
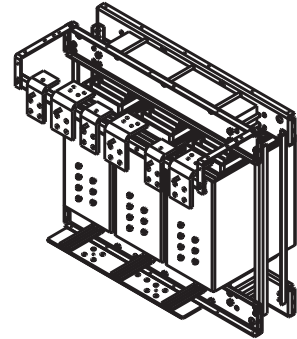
FRONT VIEW



SIDE VIEW



ISOMETRIC VIEW



ENLARGED VIEW IN DIRECTION OF ARROW "A" TYPICAL MOUNTING DETAILS (4 PLACES)

CAUTION:

THE TEMPORARY LIFTING SUPPORTS (PAINTED YELLOW) MUST REMAIN ATTACHED TO THE TRANSFORMER UNTIL THE TRANSFORMER IS INSTALLED INTO ITS FINAL POSITION.

THE SUPPORTS MUST THEN BE REMOVED PRIOR TO ENERGIZING THE TRANSFORMER.

APPROX TOTAL WEIGHT LBS [KG]
PAINTED: 1290 [585]

CUSTOMER TERMINATION				
STEP DOWN UNIT	STEP UP UNIT	CONNECTION TYPE	HOLE SIZE	HOLE QTY
PRIMARY BUS BARS	SECONDARY BUS BARS	STANDARD BUS BAR (LUGS ARE OPTIONAL)	.56 [14.2] DIA	4 PER BUS BAR
SECONDARY BUS BARS	PRIMARY BUS BARS			4 PER BUS BAR

kVA RATING: 225
K-FACTOR: K1
PRI VOLTAGE: 600
SEC VOLTAGE: 208Y/120
FREQ (Hz): 60
TEMP RISE: 150C
WINDING MATL: AL
ES SHIELD: NO
SOUND LVL (dB): Std.

NOTES:

- 1) ALL UNITS ARE cUL CERTIFIED TO CSA C9, CSA C22.2 No. 47 AND MEET THE EFFICIENCY REQUIREMENTS OF CSA 802.2.
- 2) THE TEMPERATURE RISE LISTED IS DETERMINED WHEN THE TRANSFORMER IS MOUNTED IN A STANDARD NEMA 2 ENCLOSURE.
- 3) TRANSFORMER IS DRY TYPE, CLASS AA FOR INDOOR USE.
- 4) FOR MOVING THE UNIT WITH A PALLET JACK OR FORK TRUCK, INSERT FORKS COMPLETELY UNDERNEATH BOTH FRONT AND REAR CORE CLAMPS. FOR CRANE LIFTING USE 1" [25 MM] DIAMETER HOLES IN THE TOP CORE CLAMPS.
- 5) 6" [152 MM] MINIMUM CLEARANCE IS REQUIRED FROM ALL WALLS.
- 6) Ⓞ INDICATES APPROXIMATE CENTER OF GRAVITY.

JOB NAME:

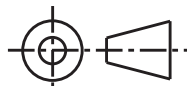
SPEEDI PROP:

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS ARE INCH [MM]



Transformers

THIRD ANGLE PROJECTION



DRY TYPE TRANSFORMER OUTLINE DRAWING
TYPE QL, 3-PHASE, CSA C802.2
(CORE & COIL UNIT WITHOUT MOUNTING BRACKETS)

www.geindustrial.com/transformers

CAD DRAWING: 303B112CADYP77A

SHEET 3 OF 6

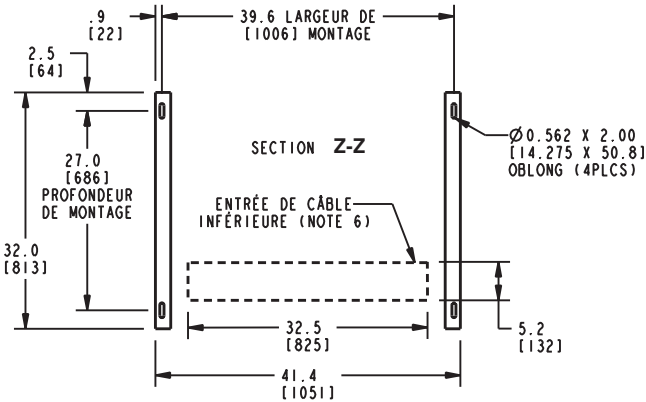
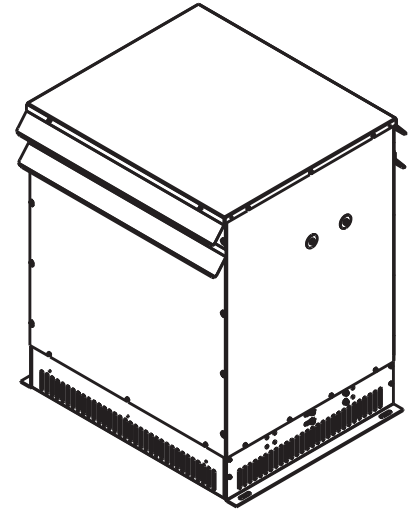
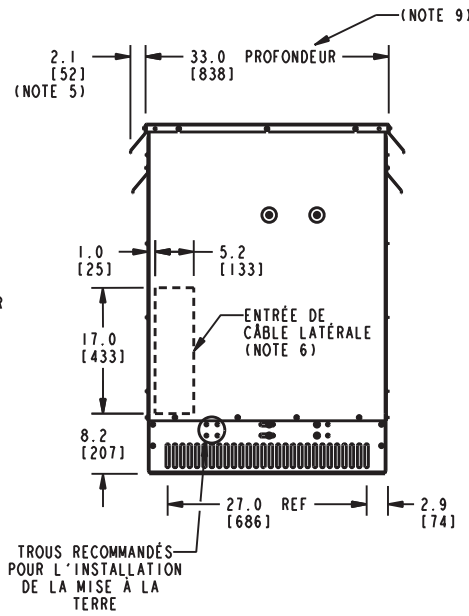
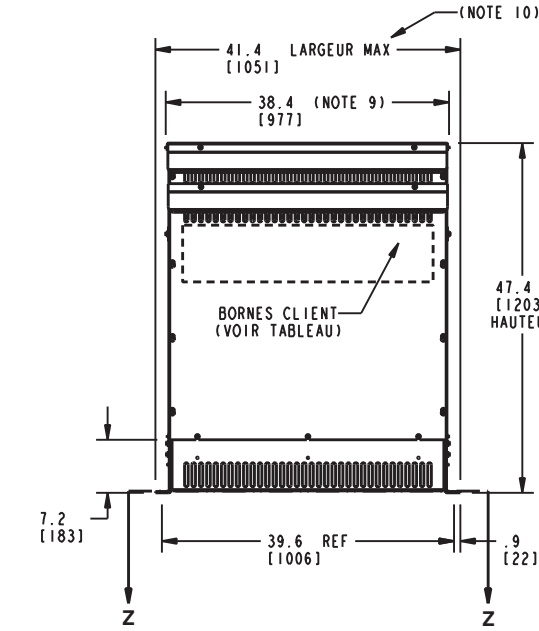
CATALOG # 9T10K3897

REV 0

VUE AVANT

VUE DE CÔTÉ

VUE ISOMÉTRIQUE



VUE DE DESSOUS DU MONTAGE ET DE L'ENTRÉE DES CÂBLES

BORNES CLIENT				
UNITÉ ABAISSEUR	UNITÉ ÉLEVATEUR	TYPE DE BORNES	TAILLE TROU	TROU QTÉ
BARRE OMNIBUS PRIMAIRE	BARRE OMNIBUS SECONDAIRE	BARRE OMNIBUS STANDARD (TENONS OPTIONNELS)	.56 [14.2] DIA	4 PAR BARRE OMNIBUS
BARRE OMNIBUS SECONDAIRE	BARRE OMNIBUS PRIMAIRE			4 PAR BARRE OMNIBUS

NOTES:

- 1) TOUTES LES UNITÉS SONT CERTIFIÉES AUX NORMES CSA C9, CSA C22.2 No.47 ET RÉPONDENT AUX EXIGENCES D'EFFICACITÉ DE LA CSA 802.2.
- 2) L'ÉLEVATION DE TEMPÉRATURE INDIQUÉE EST DÉTERMINÉE LORSQUE LE TRANSFORMATEUR EST MONTÉ DANS UNE ARMOIRE NEMA 2 STANDARD.
- 3) LE TRANSFORMATEUR EST CONÇU POUR UN MONTAGE AU SOL. LES SUPPORTS DE FIXATION MURALE EN OPTION NE SONT PAS DISPONIBLES POUR CE MODÈLE.
- 4) LES TRANSFORMATEURS EST DE TYPE SEC, CLASSE AA, AVEC BOÎTIER VENTILÉ POUR USAGE INTÉRIEUR. DES KITS DE PROTECTION CONTRE LA PLUIE SONT DISPONIBLES EN OPTION POUR ADAPTER L'APPAREIL À UNE UTILISATION EXTÉRIEURE DE TYPE 3R SANS ANNULER LA GARANTIE.
- 5) APPLICABLE LORSQUE DES KITS DE PROTECTION CONTRE LA PLUIE OPTIONNELS SONT INSTALLÉS SUR LE TERRAIN.
- 6) L'ENTRÉE DES CÂBLES EST PERMISE UNIQUEMENT PAR LES PANNEAUX DU CÔTÉ GAUCHE, DU CÔTÉ DROIT ET/OU DU BAS DU BOÎTIER. L'ENTRÉE DES CÂBLES N'EST PAS AUTORISÉE SUR LES PANNEAUX AVANT, ARRIÈRE OU DU DESSUS.
- 7) POUR LE LEVAGE AUTRE QU'AVEC UN CHARIOT ÉLEVATEUR, ENLEVER LE COUVERCLE SUPÉRIEUR ET UTILISER LES TROUS DE 1" [25 MM] DE DIAMÈTRE DANS LES COLLIERS DE SERRAGE DU NOYAU SUPÉRIEUR.
- 8) LA COULEUR DU BOÎTIER EST LE GRIS ANSI #61.
- 9) UN DÉGAGEMENT MINIMUM DE 6" [152 MM] EST REQUIS ENTRE LE TRANSFORMATEUR ET TOUS LES MURS.
- 10) UTILISER CETTE DIMENSION LORS DE LA PLANIFICATION DU PLAN DE MONTAGE.

POIDS TOTAL APPROXIMATIF EN LBS [KG]
 PEINT: 1450 [658]

VALEUR kVA: 225
 FACTEUR K: K1
 TENSION PRIMAIRE: 600
 TENSION SECONDAIRE: 208Y/120
 FRÉQUENCE (Hz): 60
 ÉLEVATION TEMP: 150C
 MATÉRIEL BOBINE: AL
 BOUCLIER ES: NO
 NIVEAU SONORE (dB): Std.

NOM DU TRAVAIL:

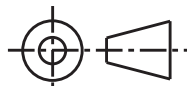
SPEEDI PROP:

www.geindustrial.com/transformers

DESSIN CAD: 303B112CADYP77A

SAUF INDICATION CONTRAIRE, TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN POUCES ET [MM]

PROJECTION AU TROISIÈME ANGLE



FEUILLE 4 DE 6



Transformateur

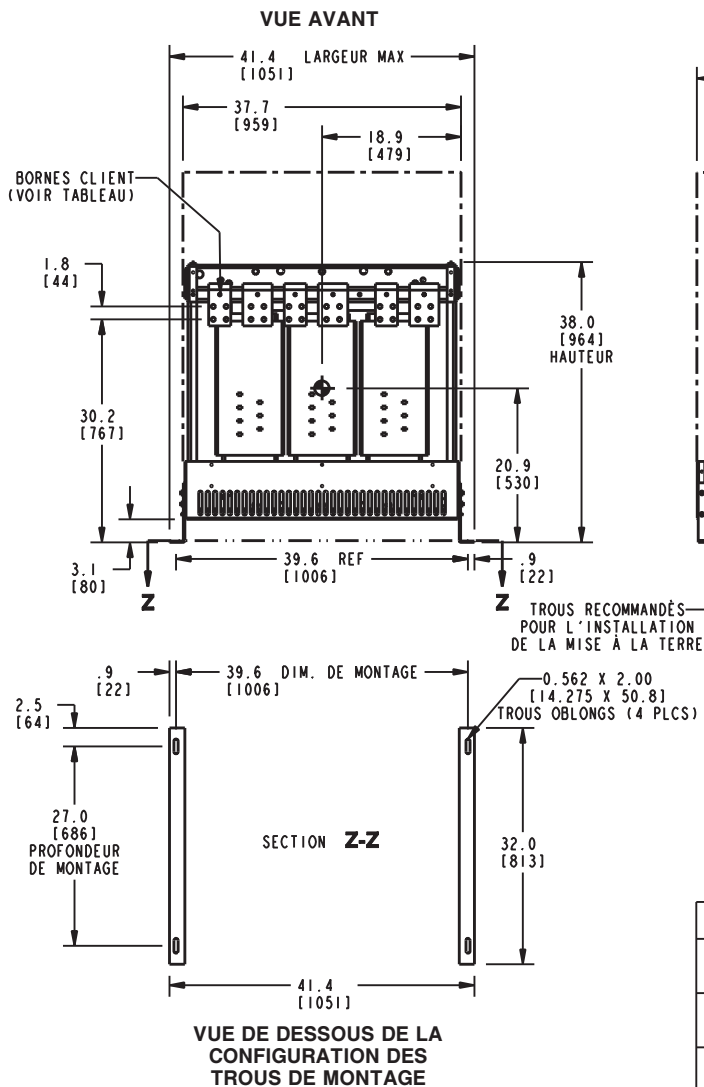
SCHÉMA D'ENCOMBREMENT DE TRANSFORMATEUR À SEC, TYPE QL, TRIPHASÉ, CSA C802.2 (UNITÉ FERMÉE)

NO. DE CATALOGUE

9T10K3897

REV

0



MISE EN GARDE:

LES SUPPORTS DE LEVAGE TEMPORAIRES (PEINTS EN JAUNE) DOIVENT RESTER FIXÉS AU TRANSFORMATEUR JUSQU'À CE QUE LE TRANSFORMATEUR SOIT INSTALLÉ DANS SA POSITION FINALE.

LES SUPPORTS DOIVENT ENSUITE ÊTRE ENLEVÉS AVANT D'ALIMENTER LE TRANSFORMATEUR.

BORNES CLIENT				
UNITÉ ABASSEUR	UNITÉ ÉLÉVATEUR	TYPE DE BORNES	TAILLE TROU	TROU QTÉ
BARRE OMNIBUS PRIMAIRE	BARRE OMNIBUS SECONDAIRE	BARRE OMNIBUS STANDARD (TENONS OPTIONNELS)	.56 [14.2] DIA	4 PAR BARRE OMNIBUS
BARRE OMNIBUS SECONDAIRE	BARRE OMNIBUS PRIMAIRE			4 PAR BARRE OMNIBUS

POIDS TOTAL APPROXIMATIF EN LBS [KG]
PEINT: 1330 [603]

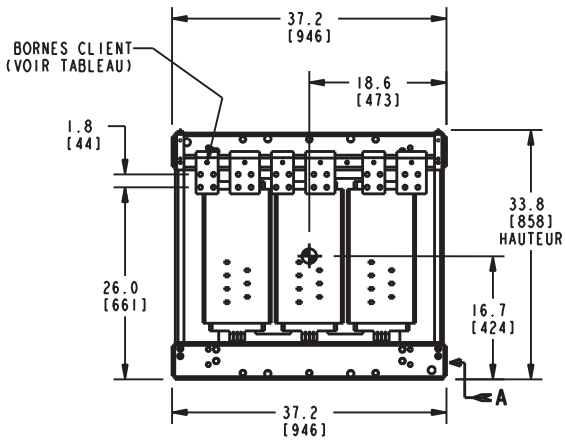
VALEUR kVA: 225
FACTEUR K: K1
TENSION PRIMAIRE: 600
TENSION SECONDAIRE: 208Y/120
FRÉQUENCE (Hz): 60
ÉLÉVATION TEMP: 150C
MATÉRIEL BOBINE: AL
BOUCLIER ES: NO
NIVEAU SONORE (dB): Std.

NOTES:

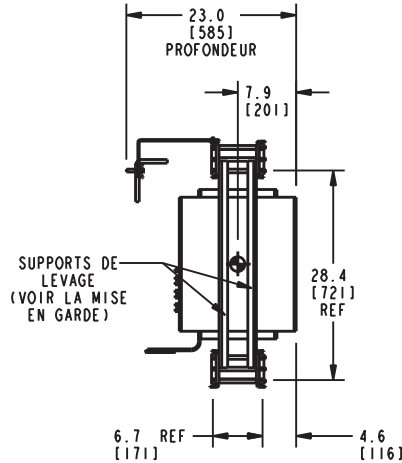
- 1) TOUTES LES UNITÉS SONT CERTIFIÉES AUX NORMES CSA C9, CSA C22.2 No. 47 ET RÉPONDENT AUX EXIGENCES D'EFFICACITÉ DE LA CSA 802.2.
- 2) L'ÉLÉVATION DE TEMPÉRATURE INDICÉE EST DÉTERMINÉE LORSQUE LE TRANSFORMATEUR EST MONTÉ DANS UNE ARMOIRE NEMA 2 STANDARD.
- 3) LE TRANSFORMATEUR EST CONÇU POUR UN MONTAGE AU SOL. LES SUPPORTS DE FIXATION MURALE EN OPTION NE SONT PAS DISPONIBLES POUR CE MODÈLE.
- 4) LES TRANSFORMATEURS SONT DE TYPE À SEC, CLASSE AA POUR UTILISATION À L'INTÉRIEUR.
- 5) POUR DÉPLACER L'APPAREIL À L'AIDE D'UN PALETTE OU D'UN CHARIOT ÉLÉVATEUR, INSÉREZ LES FOURCHES COMPLÈTEMENT SOUS LES GRILLES DE LEVAGE AVANT ET ARRIÈRE. POUR LE LEVAGE PAR GRUE, UTILISEZ LES TROUS DE 1" [25 MM] DE DIAMÈTRE DANS LES COLLIERES DE SERRAGE DU NOYAU SUPÉRIEUR.
- 6) LA COULEUR DE LA GRILLE PEINTE ET DU SUPPORT DE MONTAGE EST LE GRIS ANSI #61.
- 7) UN DÉGAGEMENT MINIMUM DE 6" [152 MM] EST REQUIS ENTRE LE TRANSFORMATEUR ET TOUTS LES MURS.
- 8) ⦿ INDIQUE LE CENTRE DE GRAVITÉ APPROXIMATIF.

NOM DU TRAVAIL: SPEEDI PROP:	SAUF INDICATION CONTRAIRE, TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN POUCES ET [MM]	Transformateur
	PROJECTION AU TROISIÈME ANGLE 	
www.geindustrial.com/transformers	DESSIN CAD: 303B112CADYP77A	NO. DE CATALOGUE 9T10K3897
	FEUILLE 5 DE 6	REV 0

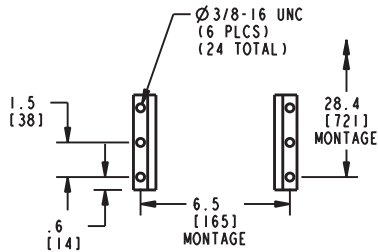
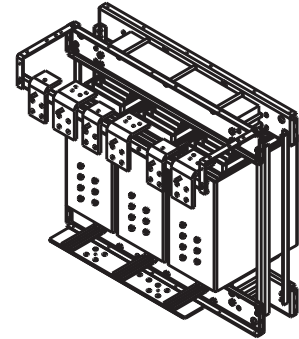
VUE AVANT



VUE DE CÔTÉ



VUE ISOMÉTRIQUE



VUE AGRANDIE DANS LE SENS DE LA FLÈCHE "A" DÉTAILS DE POSE TYPIQUES (4 PLACES)

MISE EN GARDE:

LES SUPPORTS DE LEVAGE TEMPORAIRES (PEINTS EN JAUNE) DOIVENT RESTER FIXÉS AU TRANSFORMATEUR JUSQU'À CE QUE LE TRANSFORMATEUR SOIT INSTALLÉ DANS SA POSITION FINALE.

LES SUPPORTS DOIVENT ENSUITE ÊTRE ENLEVÉS AVANT D'ALIMENTER LE TRANSFORMATEUR.

POIDS TOTAL APPROXIMATIF EN LBS [KG]
PEINT: 1290 [585]

VALEUR kVA: 225
FACTEUR K: K1
TENSION PRIMAIRE: 600
TENSION SECONDAIRE: 208Y/120
FRÉQUENCE (Hz): 60
ÉLÉVATION TEMP: 150C
MATÉRIEL BOBINE: AL
BOUCLIER ES: NO
NIVEAU SONORE (dB): Std.

BORNES CLIENT				
UNITÉ ABAISSEUR	UNITÉ ÉLEVATEUR	TYPE DE BORNES	TAILLE TROU	TROU QTÉ
BARRE OMNIBUS PRIMAIRE	BARRE OMNIBUS SECONDAIRE	BARRE OMNIBUS STANDARD (TENONS OPTIONNELS)	.56 [14.2] DIA	4 PAR BARRE OMNIBUS
BARRE OMNIBUS SECONDAIRE	BARRE OMNIBUS PRIMAIRE			4 PAR BARRE OMNIBUS

NOTES:

- 1) TOUTES LES UNITÉS SONT CERTIFIÉS AUX NORMES CSA C9, CSA C22.2 No. 47 ET RÉPONDENT AUX EXIGENCES D'EFFICACITÉ DE LA CSA 802.2.
- 2) L'ÉLÉVATION DE TEMPÉRATURE INDIQUÉE EST DÉTERMINÉE LORSQUE LE TRANSFORMATEUR EST INSTALLÉ DANS UNE ARMOIRE NEMA 2 STANDARD.
- 3) LE TRANSFORMATEUR EST DE TYPE SEC, CLASSE AA POUR UNE UTILISATION INTÉRIEUR.
- 4) POUR DÉPLACER L'APPAREIL À L'AIDE D'UN PALETTE OU D'UN CHARIOT ÉLEVATEUR, INSÉREZ LES FOURCHES COMPLÈTEMENT SOUS LES GRILLES DE LEVAGE AVANT ET ARRIÈRE. POUR LE LEVAGE PAR GRUE, UTILISEZ LES TROUS DE 1" [25MM] DE DIAMÈTRE.
- 5) UN DÉGAGEMENT MINIMUM DE 6" [152 MM] EST REQUIS ENTRE LE TRANSFORMATEUR ET TOUS LES MURS.
- 6) ⦿ INDIQUE LE CENTRE DE GRAVITÉ APPROXIMATIF.

NOM DU TRAVAIL:

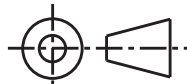
SPEEDI PROP:

www.geindustrial.com/transformers

DESSIN CAD: 303B112CADYP77A

SAUF INDICATION CONTRAIRE, TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN POUCES ET [MM]

PROJECTION AU TROISIÈME ANGLE



FEUILLE 6 DE 6



Transformateur

SCHÉMA D'ENCOMBREMENT DE TRANSFORMATEUR À SEC, TYPE QL, TRIPHASÉ, CSA C802.2 (UNITÉ NOYAU & BOBINE SANS ÉQUERRES DE FIXATION)

NO. DE CATALOGUE 9T10K3897

REV 0